

MULCHER FÜR BAGGER UML/EX - FML/EX



von 110 bis 180 L/min



Ø 20 cm max



von 14 bis 20 t

FORSTMULCHER FÜR BAGGER MIT ROTOR MIT FESTSTEHENDEN WERKZEUGEN (UML/EX) ODER FREISCHWINGENDEM SCHLEGELN (FML/EX).

Dank seiner Abmessungen und seiner Vorteile im Hinblick auf Robustheit, Zuverlässigkeit und Leistung, ist dies das repräsentativste Mulchermodell. Das innovative, komplett in den Rahmen integrierte hydraulische System zum Öffnen der Klappe zusammen mit den überdimensionierten Kufen macht den Einsatz noch einfacher und sicherer, und schützt zugleich die internen Bauteile vor Schmutz und Geröll. Die Anbauplatte mit durchgehenden Bolzen gewährleistet äußerste Robustheit und Zuverlässigkeit beim Einsatz.

SERIENAUSSTATTUNG

Komplett geschlossener Gehäuseraum zur Staubverminderung
Keilriemenantrieb
63cc hydraulischer Kolbenmotor mit Überdruckventil mit Kavitationsschutzfunktion (UML/EX) - (110 - 150 L/min)
Hydraulischer Kolbenmotor mit variablem Drehmoment 110/60cc (UML/EX/VT) - (120 - 180 L/min)
Flow control Ventil
Hydraulische Schutzklappe
Gegenschneide aus Stahl
Staubschutzklappe

In den Rahmen integrierter Motor

Doppelte Reihe angeschraubte Schutzketten
Schottverschraubung

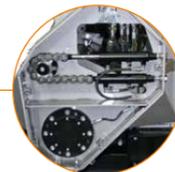
AUF ANFRAGE LIEFERBAR

Personalisierte Kalibrierung Hydraulikmotor (UML/EX/VT)
Elektrohydraulisches Umschaltventil (plug & play)
Maßgefertigte Anbauplatte mit Bolzen
Personalisierte Anbauplatte mit Bolzen und Räumschild
Verschiedene Fräsmeißel
Rotor Bite Limiter (UML/EX/VT)



DER MEISTVERKAUFTE
UNBESTRITTENER MARKTFÜHRER

MERKMALE



Gegenschneide aus Stahl
für noch wirksamere
Zerkleinerung



Staubschutzklappe
Das revolutionäre System
für das Öffnen und Schließen
der Heckklappe verhindert
das Eindringen von Schmutz
in das Maschinengestell



**Personalisierte Anbauplatte
mit Bolzen und Räumschild**
(optional)

Motor integriert in den Rahmen
daher perfekt geschützt
vor Stößen und Schmutz

Flow control Ventil
zum Schutz des Motors gegen
übermäßig hohen Durchsatz

Motorkalibrierung "VT"
(Option) individuelle Einstellung des
Motors, um die maximale Leistung
jedes Hydrauliksystems zu erzielen

Motor "VT"
mit variablem Hubraum
zur Steigerung der Leistungen
und Reduzierung
der Betriebskosten



WICHTIGSTE ZUBEHÖRTEILE



1 **Zusätzlich verstärkte
Seitenplatten**
für den Einsatz des Mulchers
unter extremen Bedingungen



2 **Elektrohydraulisches
Umschaltventil (plug & play)**
dient zum Öffnen und Schließen
der hydraulischen Klappe

MODELL	Erf. Durchfluss (L/min)		Druck (bar)		Arbeitsbreite (t.)		Gesamtbreite (mm)	Gewicht (Kg)	Mulchdurchmesser max. (mm)	Anzahl Werkzeuge/Schlegel Typ		
	min	max	min	max	min	max				C/3+C/3/SS	I-C/3/SS	FMM
UML/EX 100	110	150	220	350	14	20	1100	980	200	20+2	28+2	-
UML/EX 125	110	150	220	350	14	20	1340	1085	200	26+2	36+2	-
UML/EX 150	110	150	220	350	14	20	1580	1185	200	32+2	42+2	-
UML/EX/VT 100*	120	180	220	350	14	20	1100	980	200	20+2	28+2	-
UML/EX/VT 125*	120	180	220	350	14	20	1340	1140	200	26+2	36+2	-
UML/EX/VT 150*	120	180	220	350	14	20	1580	1240	200	32+2	42+2	-
FML/EX 100	110	150	220	350	14	20	1100	950	200	-	-	16
FML/EX 125	110	150	220	350	14	20	1340	1050	200	-	-	20
FML/EX 150	110	150	220	350	14	20	1580	1150	200	-	-	24

Die Daten beziehen auf die Maschine ohne optionale Zusätze. Die in diesem Katalog aufgeführten technischen Daten können ohne Ankündigung geändert werden.
*hydraulischer Motor mit variablem Durchsatz.